

**BITZER SE**

Peter-Schaufler-Platz 1
71065 Sindelfingen // Germany
Tel +49 7031 932-0
Fax +49 7031 932-147
bitzer@bitzer.de // www.bitzer.de

Unser Zeichen // Our Ref.

Abs. // Sender
Abt. // Dept.
Tel Dw. // Ext.
Fax Dw. // Ext.
E-Mail

Stefanie Holst
Public Relations
+49 7031 932-4327
+49 7031 932-54327
stefanie.holst@bitzer.de

BITZER CO₂LITE Hubkolbenverdichter: Leichtgewicht für kompakte CO₂-Klima- und -Wärmepumpenanlagen

Sind in Klima- und Wärmepumpenanlagen besonders kompakte Dimensionen gefragt, bietet BITZER mit dem CO₂LITE Hubkolbenverdichter neue Möglichkeiten mit R744 (CO₂) als Kältemittel. Ob im Transportbereich oder in stationären Anwendungen: Mit einer geringen Bauhöhe von 257 mm und einem Gewicht von unter 80 kg wird der CO₂LITE selbst bei niedrigen Umgebungstemperaturen höchsten Effizienzanforderungen gerecht.

Angesichts aktueller Umweltregularien gilt R744 (CO₂) aufgrund seines geringen Treibhauspotenzials als zukunftsicheres und langfristig verfügbares Kältemittel. BITZER verfügt über umfangreiche Felderfahrung im Umgang mit dem natürlichen Kältemittel CO₂, die auch die Entwicklung des CO₂LITE maßgeblich vorangetrieben hat. Der Hubkolbenverdichter zeigt seine Stärken besonders im vollumfänglichen Thermomanagement und ermöglicht umweltfreundliche CO₂-Anlagen selbst auf kleinstem Raum. Dies ist besonders wichtig für nachhaltige Mobilitätslösungen wie in Elektrobussen und in Schienenfahrzeugen, wo Platz- und Gewichtsbeschränkungen, Effizienz und Lebensdauer direkt die Investitions- und Betriebskosten beeinflussen. Mit einem Fördervolumen von 6,64 m³/h bei 50 Hz und einem weiten Leistungsregelungsbereich erzielt der CO₂LITE Kälteleistungen von bis zu 32 kW* und Wärmeleistungen von bis zu 25 kW** (*Betriebspunkte: t₀ = +5°C, t_{gk, aus} = +35°C bei 70 Hz), (**Betriebspunkte: t₀ = -20°C, t_c = +25°C bei 70 Hz). Für maximale Flexibilität ist der Verdichter sowohl liegend als auch um 90° um die Längsachse gedreht einsetzbar.



Als unabhängiger Spezialist für Kälte- und Klimatechnik sowie Wärmepumpentechnologie ist BITZER weltweit im Einsatz: Mit Produkten und Dienstleistungen für Kältetechnik, Klimatisierung, Prozesskühlung und Transport sorgt BITZER für optimale Temperaturbedingungen in Warenhandel, Industrieprozessen und Raumklimatisierung – immer vor dem Hintergrund größtmöglicher Energieeffizienz und Qualität. Mit Vertriebsgesellschaften und Produktionsstätten ist die BITZER Firmengruppe weltweit an 75 Standorten in 40 Ländern vertreten. Inklusive Handels- und Dienstleistungspartnern erstreckt sich der Fertigungs-, Entwicklungs- und Vertriebsverbund von BITZER über fast alle Länder der Welt. Im Jahr 2023 erwirtschafteten mehr als 4300 Mitarbeitende einen Umsatz von 1,01 Milliarden Euro, der Aufwand für Forschung und Entwicklung lag bei 61 Millionen Euro.

www.bitzer.de

Bildübersicht

Die Bildmotive dürfen nur zu redaktionellen Zwecken genutzt werden. Die Verwendung ist honorarfrei bei Quellenangabe „Foto: BITZER“ und Übersendung eines kostenlosen Belegexemplars. Grafische Veränderungen – außer zum Freistellen des Hauptmotivs – sind nicht gestattet.



Bild: BITZER CO₂LITE – effizientes Leichtgewicht für kompakte Anlagendesigns, insbesondere in Transportanwendungen